



**TRANSFORMANDO LA CIENCIA
EN SOLUCIONES REALES PARA
LAS INDUSTRIAS**

¿QUIÉNES SOMOS?

NanoTC es una empresa chilena, de base científico tecnológica (EBCT), ubicada en Viña del Mar, que desarrolla soluciones basada nanomateriales avanzados para la industria, principalmente nanopartículas de cobre y óxido de grafeno

Control de Corrosión

Control Microbiológico

Control del Deterioro



Plataforma
Propia

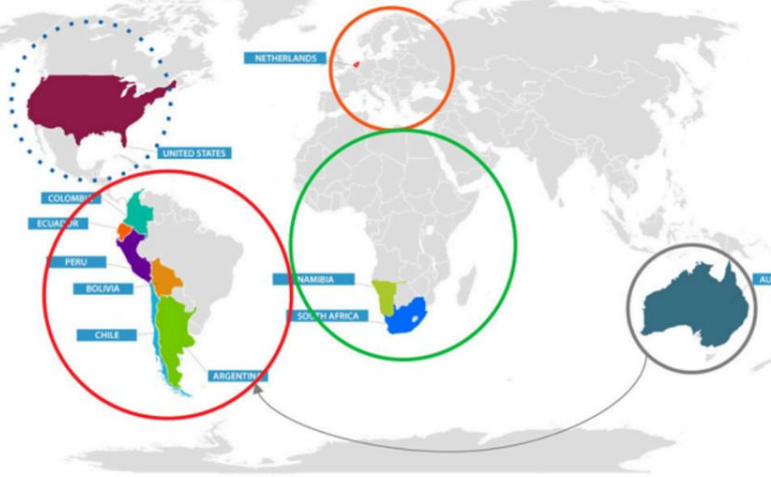


Probar
Validar
Transferir



PRESENCIA Y ALCANCE DE MERCADO

Broom Logistics opera en 11 países a través de oficinas locales y a nivel global gracias a su capacidad operativa y alianzas estratégicas.





Soluciones anticorrosivas y de protección de materiales

- Aditivos y recubrimientos para equipos e infraestructura
- Extensión de vida útil de activos
- Reducción de ciclos de mantenimiento



Soluciones para control microbiológico y biológico

- Aditivos con propiedades antimicrobianas y antifúngicas
- Efecto prolongado y estable
- Reducción del uso de químicos tradicionales



Soluciones para aumentar durabilidad y desempeño de materiales

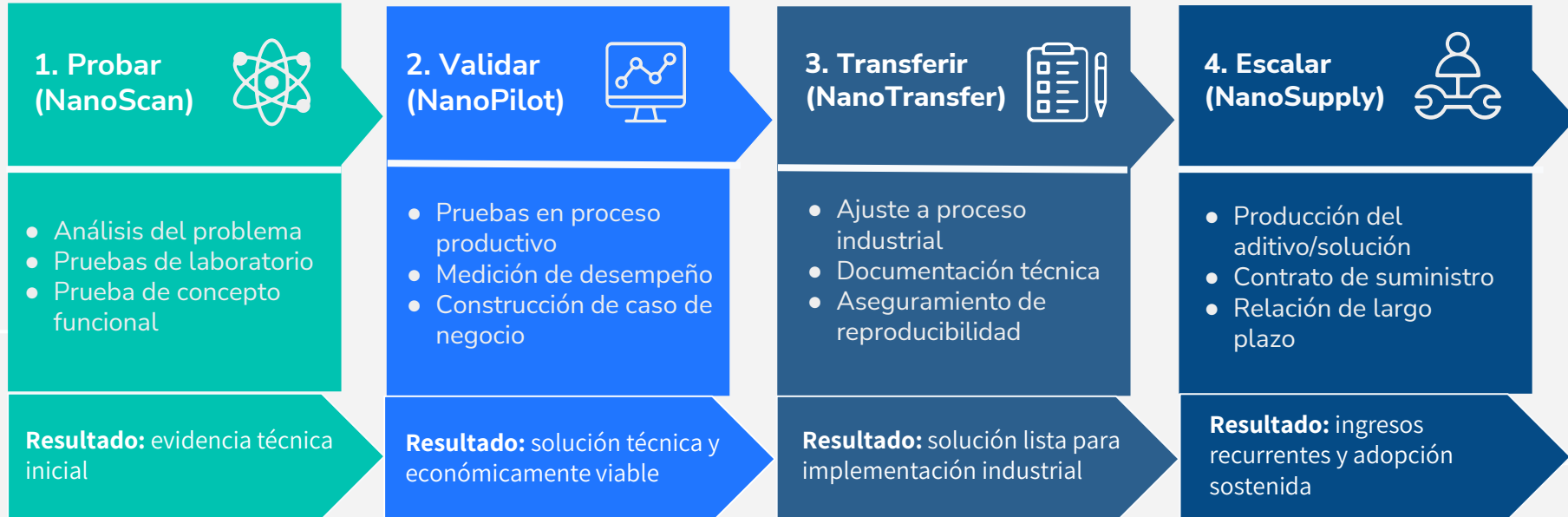
- Incorporación de nuevas propiedades funcionales
- Protección frente a degradación
- Diferenciación tecnológica del producto final



Estos problemas generan: *Aumento de costos operativos, interrupciones operativas, pérdida de vida útil de activos, riesgos regulatorios y ambientales y falta de diferenciación tecnológica*

¿CÓMO LO HACEMOS?

Nuestro modelo permite pasar de un problema técnico a una solución industrial validada, reduciendo incertidumbre y acelerando la adopción



Transformamos el conocimiento científico en soluciones industriales **validadas**

TECNOLOGÍA PROPIA



- Obtención/formulación de Óxido de grafeno y Nanopartículas de cobre
- Secreto industrial

ENFOQUE INDUSTRIAL



- Probar → Validar → Transferir
- Pilotos en condiciones reales
- Escalamiento vía socios industriales

IMPACTO OPERATIVO



- Menor costo y mayor desempeño
- Soluciones con salida comercial

MODELO COLABORATIVO



- Co-desarrollo con clientes
- Relación de largo plazo
- Soporte técnico

NanoTC reduce la **incertidumbre tecnológica**, acelera la adopción industrial y convierte la nanotecnología en resultados **operativos reales**.

PRINCIPALES PROYECTOS



CORROSIÓN

transelec

ENGIE

BROOM GROUP

CONTROL MICROBIOLÓGICO

aisla[®]
pol

Rentokil
Initial

Demaria
1 8 9 6

 Grupo
espumados

arauco

CONTROL DE DETERIORO

härting

 CITA
ARMADA DE CHILE

POLPAICO[®]
SOLUCIONES

EAGON 
Eagon Lautaro S.A.



GRACIAS

Síguenos para conocer nuestros avances.



www.nanotc.cl



+56 9 90679921



ParqTec -V21. Calle Limache #3232, Viña del Mar

BENEFICIOS DE LOS NANOMATERIALES

Su tamaño pequeño les da un gran poder funcional, permitiendo transformar materiales comunes en soluciones avanzadas con mayor rendimiento, eficiencia y versatilidad. Impactando en:

- Mejora de propiedades técnicas (resistencia, durabilidad, antimicrobiano)
- Sustitución de químicos agresivos
- Mayor vida útil de materiales



Los nanomateriales npermiten resolver diferentes problemas industriales gracias a su acción a escala nano.